

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

1. Proses pirolisis dapat digunakan untuk memperoleh tar dari batubara dan Tandan kosong kelapa sawit
2. Semakin tinggi *blending ratio* tar yang diperoleh semakin meningkat pada suhu 300 °C, namun pada suhu diatas 500 °C yield tar menurun.
3. Terdapat efek sinergis Batubara : TKKS dengan meningkatnya perolehan tar pada kondisi operasi antara lain, pada suhu 300 °C, rasio 50:50; suhu 300 °C, rasio 25:75; 600°C , rasio 50:50; dan suhu 600 °C, rasio 25:75.
4. Perolehan yield tar tertinggi terdapat pada suhu 300 °C rasio 25:75 yaitu 16,89%
5. Terdapat pengaruh *supplay* hidrogen terhadap *blending ratio* yang mempermudah proses pirolisis

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat disarankan sebagai berikut

Proses co-pirolisa, diperlukan suhu yang tinggi sehingga suhu harus merata diseluruh bagian reaktor agar proses berlangsung secara efisien.