

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisa dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka dalam penelitian ini didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Setelah dilakukan pengujian dengan menggunakan metode Behrens-Fisher (sebagai pengganti MANOVA karena tidak terpenuhinya asumsi homogenitas matrik varian-kovarian) diketahui bahwa perbedaan operator tidak berpengaruh terhadap kualitas produksi botol Indomilk 200 ml dengan *cavity* 2.3.
2. Berdasarkan hasil Analisa Faktor, dari sepuluh variabel kualitas proses produksi botol Indomilk 200 ml *cavity* 2.3 ternyata dapat direduksi menjadi 3 faktor dengan faktor 1 terdiri dari 5 buah variabel yaitu tinggi total botol, tinggi leher botol, diameter badan botol, diameter dasar botol, dan volume total botol. Sedangkan faktor 2 terdiri dari 3 buah variabel yaitu diameter mulut luar botol, diameter mulut dalam botol, dan ketebalan botol bagian atas. Serta faktor 3 terdiri dari 2 buah variabel yaitu berat bersih botol dan ketebalan badan botol.
3. Pada perhitungan indeks kapabilitas proses didapatkan semua faktor terkendali secara statistik dan kapabel karena tidak ada pengamatan yang *out of control* dan titik-titik pengamatannya menyebar dengan random serta mempunyai indeks kapabilitas proses (C_p) yang lebih dari 1.

5.2 Saran

1. Agar diketahui fluktuasi proses produksi botol Indomilk dengan *cavity* 2.3 yang lebih akurat disarankan pada manajemen perusahaan untuk melakukan inspeksi dengan jangka waktu tertentu secara kontinu.
2. Untuk inspeksi variabel kualitas botol Indomilk 200 ml yang biasa dilakukan oleh Departemen Produksi setiap 2 jam, dapat menggunakan variabel volume total botol, tebal botol bagian atas, dan berat bersih botol. Saran ini mengacu pada hasil analisa dengan menggunakan Analisa Faktor.
3. Pada penelitian selanjutnya disarankan untuk menguji faktor hari apakah menghasilkan karakteristik kualitas yang berbeda antarharinya karena pada penelitian ini faktor hari dianggap homogen. Jika terjadi perbedaan maka Analisa Cluster dapat digunakan untuk mengetahui pada hari apa sajakah yang menghasilkan karakteristik kualitas yang sama ataupun berbeda.